

# GREEN LINE

## Ölnebelabscheider

300  
NOVA



Ölnebel-  
abscheider mit  
hoher Effizienz,  
Flexibilität und  
Wirtschaftlich-  
keit

### INNOVATIVER UND LEISTUNGSSTARKER EMULSIONS- UND ÖLNEBELABSCHIEDER

#### NOVA

Das neue Produkt der innovativen GREEN LINE Serie ist für alle Applikationen geeignet, bei denen Kühlschmierstoffe eingesetzt werden. Nova wurde speziell für kleine Gehäusevolumen entwickelt.

#### Vorteile NOVA

- Geeignet für Anwendungen mit hohem Anteil an Feststoffpartikeln
- Geringes Gewicht, kompakte Abmessungen
- Minimaler Wartungsaufwand und geringe Wartungskosten
- Geeignet für Emulsions- und Ölnebel
- Eine Maschine für alle Applikationen
- Direkte und kontinuierliche Rückführung des abgeschiedenen Mediums



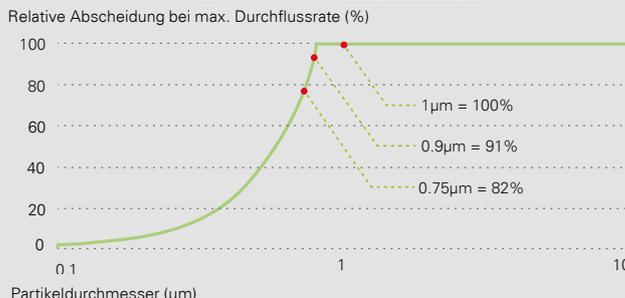
[www.3nine.de](http://www.3nine.de)

# TECHNISCHE DATEN

Typenbezeichnung ..... Nova 300  
Anwendung ..... Reinigung von Kühlschmierstoffnebel im Werkstattbereich  
Installation ..... Direkt auf der Maschine, an der Wand oder auf dem Stativ über der Maschine

## EU-Standard

Gehäusevolumen ..... (<math>2\text{m}^3</math>)  
Betriebstemperatur ..... 5-50 °C  
Elektrischer  
Anschlusswert (basic) ... 3-phase 280-400V 50Hz 6A  
Elektrischer  
Anschlusswert (advanced) 3-phase 380-480V 50/60Hz 6A  
Effektverbrauch ..... 0,37 kW  
Nennstromstärke ..... 1A  
Gewicht ..... 35 kg  
Höhe ..... 550 mm  
Breite ..... 694 mm  
Länge ..... 475 mm  
Innendurchmesser  
Ansaugstutzen ..... Ø 100 mm  
Geräuschpegel ..... <math>< 65\text{ dB (A)}</math> (SS-EN ISO 3746:2010)



Die Graphik zeigt die Abscheideleistung des Rotors (Menge der abgeschiedenen Partikel einer bestimmten Größe).

# NOVA 300

## INTELLIGENTE UND REVOLUTIONÄRE TECHNOLOGIE

Die einzigartige patentierte Technologie, basierend auf Tellerseparation, scheidet durch Zentrifugalkraft den Emulsions- und Ölnebel mit Partikelgrößen ab 1 µm um bis zu 100 % ab. Durch diese spezielle Technologie der GREEN LINE Serie wird der Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert. Der sich im Inneren der 3nine-Systeme befindende Rotor scheidet den Prozessluftnebel wesentlich effektiver ab als herkömmliche rotierende Filter oder Zyklonabscheider.

### Hoher Reinigungsgrad

Nova – 3nine's erstes Produkt der GREEN LINE Serie – verfügt über einen sehr hohen Reinigungsgrad, sodass nahezu der gesamte Ölnebel abgeschieden und in die Werkzeugmaschine zurückgeführt wird. Die zusätzliche Verwendung eines HEPA-Filters garantiert, dass die gereinigte Luft zu 99,97%\* partikelfrei ist.

Nova ermöglicht Ihnen jederzeit die vollständige Überwachung der Leistung und des mechanischen Zustandes des Ölnebelabscheiders.



Das Gerät kann mit unserem fortschrittlichen 3nine Überwachungssystem ausgestattet werden, welches das Zusetzen des Filters, den Zustand des



Riemenantriebs sowie des Motors kontrolliert. Der Zustand des Gerätes wird durch eine LED RGB-Anzeige auf der Vorder- und Rückseite der Nova sichtbar

gemacht. Alle GREEN LINE Ölnebelabscheider können außerdem mit dem automatischen, durch 3nine patentierten,

Reinigungssystem CIP ausgestattet werden. In diesem Fall erfolgt durch das Zusammenspiel von Kontrollbox und Reinigungssystem CIP jedes Mal beim Abschalten des Ölnebelabscheiders Nova zusätzlich eine komplette Reinigung des Gerätes.

### Geringe Betriebskosten

Durch die hohe Effizienz der 3nine Rotorseparation wird kontinuierlich der größte Anteil des Öl- und Emulsionsnebels direkt abgeschieden. Der abgeschiedene KSS kann wieder in den vorhandenen System-Kreislauf zurückgeführt werden. Durch den geringen Verlust des Kühlmediums reduzieren sich die KSS-Kosten. Filterwechsel und Produktionsausfälle werden auf ein Minimum reduziert.

Alle 3nine-Systeme sind für Dauereinsatz konzipiert um größtmögliche Produktivität zu gewährleisten.

\* bei Einsatz von HEPA-Filtern H13