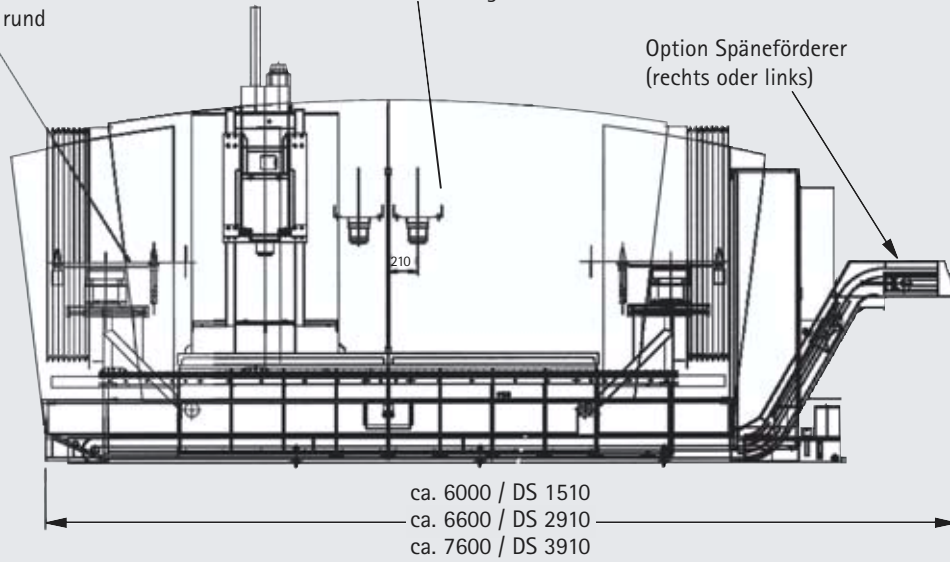


Option Werkzeugmagazin
 - 24 Werkzeuge rund
 - 16 Werkzeuge rund

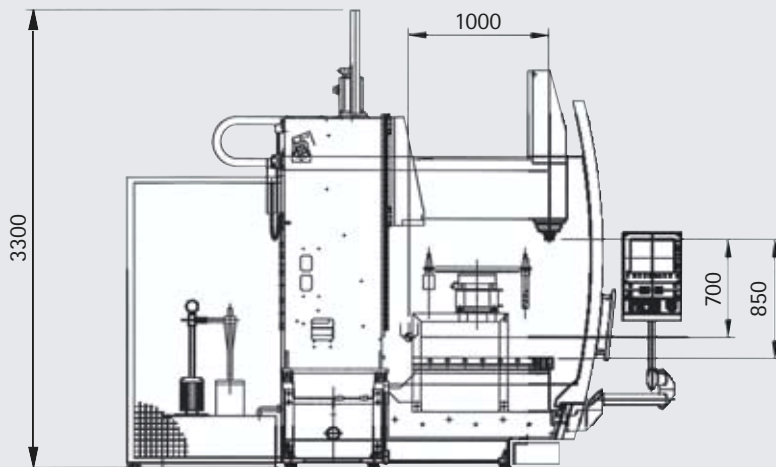
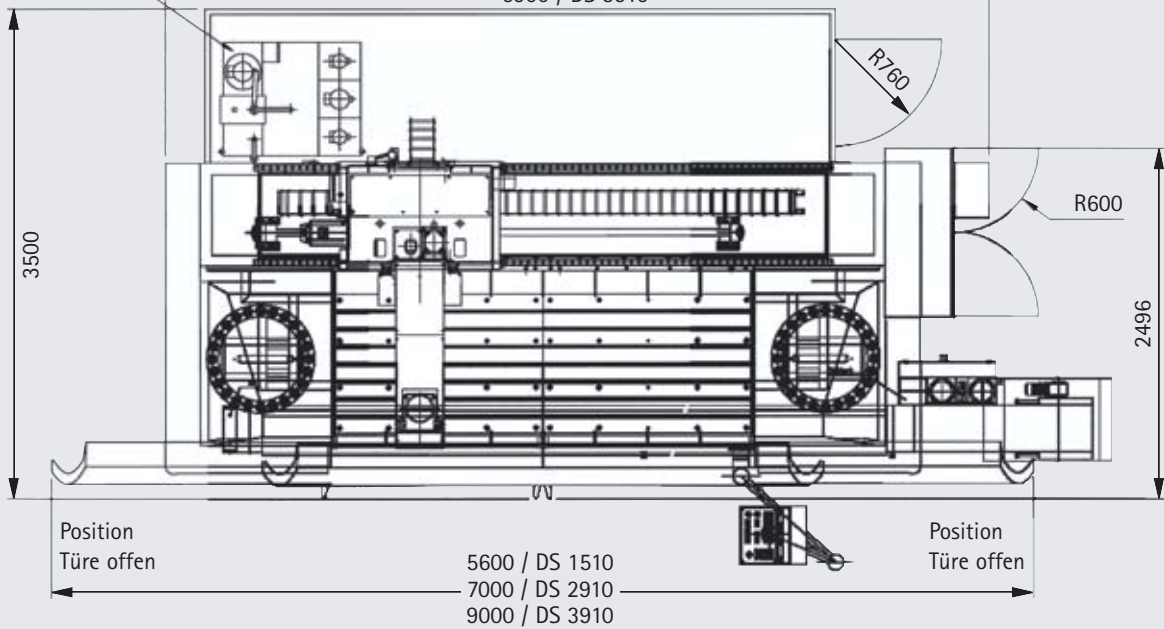
Option
 Pendelbearbeitung

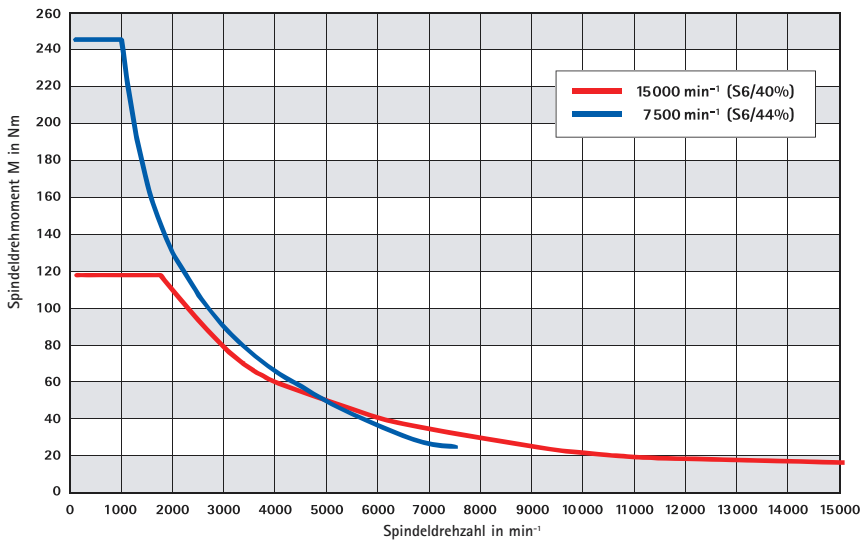
Option Späneförderer
 (rechts oder links)



Option
 Kühlmittelreinigungs-
 anlage

4500 / DS 1510
 5900 / DS 2910
 6900 / DS 3910





Drehmomentkurven



Steuerung

Für die Fräsbearbeitung spezialisierte, führende 5-Achs-fähige CNC-Steuerungen Heidenhain iTNC 530i mit schneller 3D-Satzverarbeitung, Linearinterpolation, 3D-Werkzeugkorrektur, Glättung der Oberfläche. Unbeschränkte Anzahl der verarbeiteten Dateien. Programmierung im Klartext.

DANUSYS®	1510	2910	3910
Verfahrenweg			
X-Achse [mm]	1500	2900	3900
Option Pendelbearbeitung [mm]	2 x 540	2 x 1240	2 x 1740
Y-Achse [mm]	1000	1000	1000
Z-Achse [mm]	700	700	700
Abstand Spindelnaese/Tisch min. [mm]	150 (450)	150 (450)	150 (450)
Abstand Spindelnaese/Tisch max. [mm]	850 (1150)	850 (1150)	850 (1150)
Aufspannfläche [mm]	1500x1000	3000x1000	3915x1000
Anzahl der T-Nuten [mm]	7	7	7
Richtnut mittig	18H7	18H7	18H7
Abstand der T-Nuten	125	125	125
Tischbelastung [kg/m ²]	1000	1000	1000
Leistungsdaten			
Leistung S6 [kW]	26 (17)	26 (17)	26 (17)
max. Drehmoment [Nm]	245 (115)	245 (115)	245 (115)
max. Drehzahl [min ⁻¹]	7500 (15000)	7500 (15000)	7500 (15000)
Werkzeugmagazin / -aufnahme			
Werkzeugmagazin	8 (16-48)	8 (16-48)	8 (16-48)
Werkzeugaufnahme DIN 69871	SK40 (HSK63A)	SK40 (HSK63A)	SK40 (HSK63A)
Werkzeugspannung [kN]	19 (12)	19 (12)	19 (12)
Max. Zerspanleistung			
Fräsen in St60 mit WP [cm ³ /min]	500 (300)	500 (300)	500 (300)
Bohren in St60 mit WP [mm]	50 (40)	50 (40)	50 (40)
Gewindeschneiden in St60	M30 (M24)	M30 (M24)	M30 (M24)
Eilgang / Vorschub			
Eilgang stufenlos X, Y, Z [m/min]	30/30/20	30/30/20	30/30/20
max. Vorschubkraft X, Y, Z [kN]	13/7/20	13/7/20	13/7/20
Maße / Gewicht			
Maschinengewichte [kg] ca.	7400	9400	11000
Länge [mm]	4500	5900	6900
Breite [mm]	3500	3500	3500
Höhe [mm]	3300	3300	3300

() Klammerwerte optional