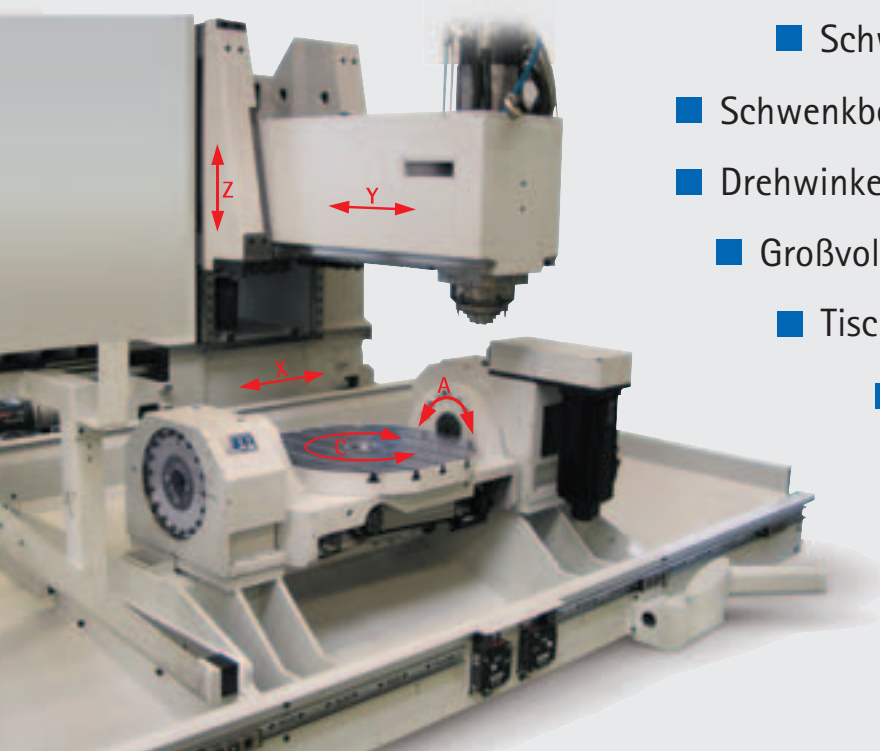
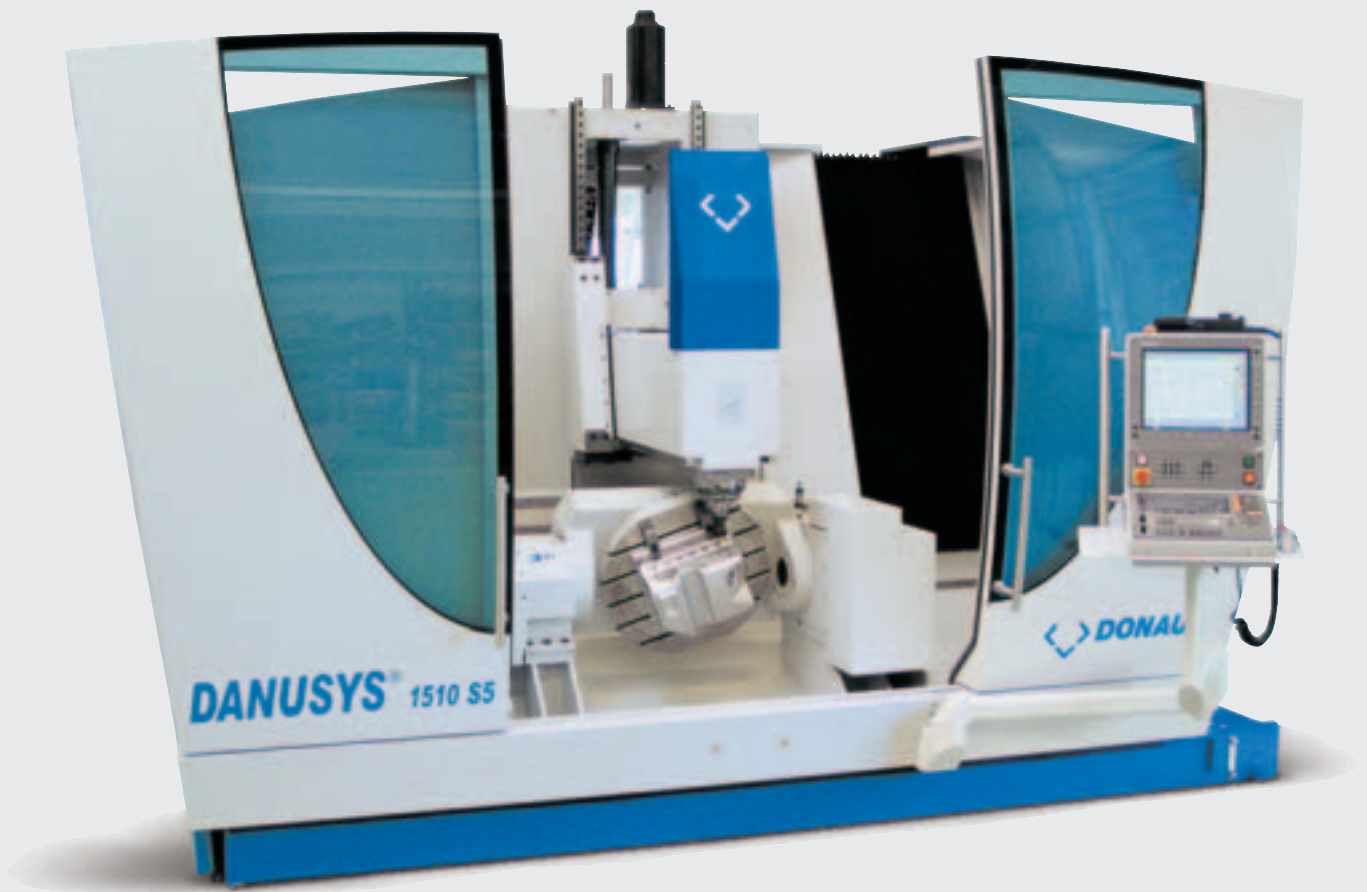


NEUHEIT 2005

Bohr- und Fräszentrum

DANUSYS® S5

Vielseitigkeit durch 5-Achs-Bearbeitung



- Optimierte Komplettbearbeitung
- Schwenk-Rundtisch \varnothing 630 x 600 mm
- Schwenkbereich $+90^\circ / -110^\circ$
- Drehwinkel Rundachse 360°
- Großvolumige Teile 500 x 500 x 500 mm
- Tischbelastung bis 1000 kg
- Steuerung Heidenhain iTNC 530

 **DONAU®**

Technische Daten:

DANUSYS® S5	1510
Verfahrweg	
X-Achse [mm]	1500
Y-Achse [mm]	1000
Z-Achse [mm]	700
NC Schwenk-Rundtisch	
Tischabmessung [mm]	∅ 630 x 600
Tischbelastung max. [kg]	1000
Werkstückabmessungen max. [mm]	500 x 500 x 500
Abstand Spindel Nase - Tisch, vertikal [mm]	150 - 850
T-Nuten nach DIN 650 [mm]	14
Anzahl der T-Nuten	5 Stück
Zentrierbohrung	∅ 80 H6 x 25
Schwenkachse (A-Achse)	+90° / -110°
Drehachse (C-Achse)	360°
Teilgenauigkeit [arcsec]	± 5
Hydraulische Klemmung [bar]	80
Leistungsdaten	
Leistung S6 [kW]	26 (17)
Drehmoment max. [Nm]	245 (115)
Drehzahl max. [min]	7500 (15000)
Werkzeugmagazin / -aufnahme	
Werkzeugmagazin	8 (16-48)
Werkzeugaufnahme DIN 69871	SK40 (HSK63A)
Werkzeugspannung [kN]	19 (12)
Max. Zerspanleistung	
Fräsen in St60 mit WP [cm ³ /min]	500 (300)
Bohren in St60 mit WP [mm]	50 (40)
Gewindeschneiden in St60	M30 (M24)
Eilgang / Vorschub	
Eilgang stufenlos X, Y, Z [m/min]	30 / 30 / 20
Vorschubkraft X, Y, Z max. [kN]	13 / 7 / 20
Maße / Gewicht	
Maschinengewicht [kg] ca.	9000
Länge [mm]	4500
Breite [mm]	3500
Höhe [mm]	3300

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Alle Angaben können Änderungen unterliegen. Verbindlich sind ausschließlich die Angaben von DONAU in Angebot und Maschinendokumentation.

() Klammerwerte optional