

Große Bohrleistung

- Bohrdurchmesser in GG 22 bis 32 mm
- Bohrdurchmesser in ST 60 bis 25 mm
- Gewinden in GG 22 bis M 24
- Gewinden in ST 60 bis M 20

Leichtgängige manuelle Bewegung (Prinzip Werkzeug zum Werkstück)

- Der Bediener positioniert den Bohrkopf schnell und sicher in drei Achsen (Drehsäule, Ausleger, Pinole)
- Der Bohrkopf wird automatisch geklemmt
- Leichte Bewegung der Maschine ohne Kurbeln etc.

Kostengünstige Fertigung bei Einzelteilen und Kleinserien

- Sowohl kleine als auch schwere und sperrige Werkstücke sind schnell zu spannen und zu bearbeiten
- An den Bediener werden keine besonderen Anforderungen gestellt
- Die "alpha" ist rentabel und günstig im Unterhalt

DONAU®	alpha
Bohrleistung ins Volle ST 60 GG 22	 Ø 25 mm Ø 32 mm
Gewindeschneiden ST 60 GG 22	 M 20 M 24
AC-Spindelmotor polumschaltbar	 1,1 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen und Vorschübe Spindeldrehzahlbereich Spindeldrehzahlen	 60-3050 U/min 18
Vorschub 3-stufig (mm/U)	 0,075; 0,15; 0,3
Abmessungen und Verfahwege Tischabmessungen Standard Verfahweg Ausleger Arbeitstischhöhe Pinolenhub Säulenhub Schwenkwinkel	 1200 x 600 mm 900 mm 905 mm 140 mm 430 mm 325°
Werkzeugaufnahme	 MK4
Werkstückabmessungen Länge max. Breite max. Höhe max.	 2440 mm 900 mm 1500 mm
Platzbedarf (Ø x H)	 3000 x 2600 mm

Alle Angaben und Abbildungen in diesem Prospekt können Änderungen unterliegen.
Verbindlich sind ausschließlich die Angaben von DONAU in Angeboten und Maschinendokumentationen.