

DANUFLEX®	130	135	145
Bohrleistung ins Volle ST 60 GG 22	Ø 30 mm Ø 38 mm	Ø 35 mm Ø 42 mm	Ø 45 mm Ø 55 mm
Gewindeschneiden ST 60 GG 22	M 24 M 30	M 30 M 36	M 36 M 45
AC-Spindelmotor, frequenzgesteuert Vorschubkraft	3,0 kW 7500 N	4,0 kW 7500 N	5,5 kW 12 000 N
Spindeldrehzahlen und Vorschübe Spindeldrehzahlen stufenlos Vorschübe stufenlos	40-3600 min ⁻¹ 0,05 - 0,55 mm/U	20-3200 min ⁻¹ 0,02 - 0,7 mm/U	15-2800 min ⁻¹ 0,02 - 0,7 mm/U
Abmessungen und Verfahrswege Tischabmessungen Standard Tischabmessungen Option Verfahrweg Ausleger Arbeitshöhe Pinolenhub Säulenhub Schwenkwinkel	1200 x 630 mm 900 mm 850 mm 160 mm 450 mm 364°	1200 x 750 mm 1800 x 600 mm 1050 mm 900 mm 165 mm 450 mm 330°	1200 x 750 mm 1800 x 600 mm 1050 mm 900 mm 220 mm 450 mm 330°
Werkzeugaufnahme Option	MK4	MK4	MK4 Steilkegel SK 40 (DIN 69871)
max. Werkstückabmessungen Länge max. Breite max. Höhe max.	2650 mm 900 mm 1300 mm	2950 mm 1050 mm 1300 mm	2950 mm 1050 mm 1300 mm
Platzbedarf(Ø x H)	3200 x 2600 mm	3500 x 2935 mm	3500 x 2935 mm
Positionieranzeige	optional	optional	optional