

	DANUMERIC®	DANUPORT®
Bohrleistung ins Volle ST 60 GG 22	∅ 40 mm ∅ 50 mm	∅ 40 mm ∅ 50 mm
Gewindeschneiden ST 60 GG 22	M 36 M 42	M 36 M 42
Hauptspindelmotorfrequenzgesteuert	5,5 kW	5,5 kW
Spindeldrehzahlen und Vorschübe Spindeldrehzahlen stufenlos (min) Vorschübe stufenlos (mm/min)	15 - 2800 5 - 2000	15 - 2800 5 - 2000
Abmessungen und Verfahrswege Abstand Spindel Nase/Tisch min./max. Abstand Spindel Nase/Bodenplatte min./max. Bohrradius Standard min./max. Bohrradius Option min./max. Tischabmessungen Standard Tischabmessungen Option  Verfahrweg Ausleger Standard Verfahrweg Ausleger Option Pinolenhub Säulenhub	80 / 690 mm 980 / 1590 mm 540 / 1290 mm (1590 mm) 1200 x 600 mm 1200 x 750 mm 1800 x 600 mm  750 mm (1050 mm) 200 mm 410 mm	140 / 740 mm – 540 / 1590 mm – 4000 x 800 mm max. 20000 x 800 mm – 1050 mm – 200 mm 400 mm
Werkzeugaufnahme	SK40	SK40
max. Werkstückabmessungen Länge max. Breite max. Höhe max.	2950 mm 1050 mm 1300 mm	5500 mm 1050 mm 1300 mm
Platzbedarf (∅ x H) (L x B x H)	3500 x 2935 mm –	– 6000 x 3500 x 2935 mm